VÁLVULAS DE MARIPOSA TIPO LUG EN GGG.40

Características generales:

Valvulas en fundicion nodular GGG.40.

Disco en 316 o aluminio bronce.

Junta en NBR o EPDM.

Instalacion entre bridas PN10/16 o ANSI 150#.

Presion de trabajo 16Bar (DN32-DN150) y 10Bar

(DN200-DN600).

Temperaturas de trabajo: -100 +1000 C, pudiendose ampliar el rango con el montaje de otro elastomero.

Diseño segun API 609.

Inspeccion y testeo segun API 598.

Dimensiones face to face segun API 609A.

Brida superior segun ISO5211 para el montaje directo de actuadores.

Aplicacion: sector naval, calefaccion, vacio, plantas de tratamientos de aguas, industria agroalimentaria, industria quimica y petroquimica, centrales termicas, hidroelectricas, nucleares, etc.

Bajo peticion, las valvulas se pueden certificar por entidades externas certificadoras.

La combinacion de otros materiales en cuerpo y juntas es posible, consultar.

Características especiales:

La valvula esta fabricada con doble cojinete. Esto quiere decir que el punto de giro del disco de la valvula esta situado tanto en la parte superior como inferior del disco. Aportando asi una ventaja fundamental a la hora de posibles fugas y a la vez dando como resultado una prolongada y fiable vida util del producto.

Recubrimiento de pintura de EPOXY en conformidad con la directiva RoHS.

Accionamiento:

Eje libre para cualquier tamaño. Con palanca hasta DN150 incluido. Con reductor a partir de DN200 incluido.

Productos fabricados bajo normas internacionales:









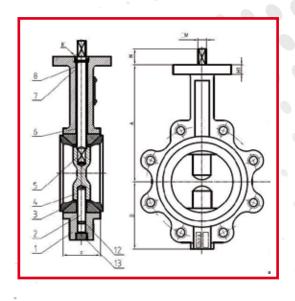


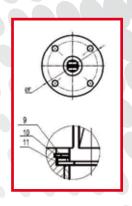












Medidas DN50 - DN300*:

Γ	DN	Α	В	С	Н	F	H1	М	BRIDA SUPERIOR
	50	124	80	43	32	90	11	9	F07
Е	65	134	89	46	32	90	11	9	F07
Ε	80	141	95	46	32	90	13	9	F07
Ł	100	156	114	52	32	90	13	11	F07
E	125	168	127	56	32	90	13	14	F07
Ε	150	184	140	56	32	90	13	14	F07
E	200	213	175	60	45	125	14	17	F10
L	250	244	220	68	45	125	14	22	F10
L	300	283	255	78	45	125	20	22	F12

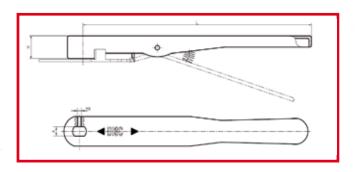
Materiales

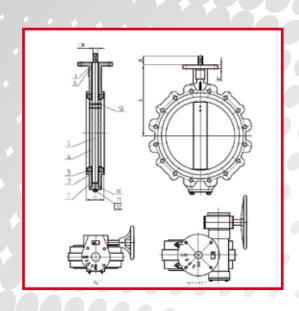
N°	PARTE	MATERIAL			
1	Cuerpo	GGG40			
2	Eje Inferior	SS416			
3	Asiento	EPDM / NBR			
4	Disco	CF8M / C954			
5	Eje Superior	SS416			
6	Cojinete Inferior	PTFE			
7	Cojinete Superior	PTFE			
8	Anillo	NBR / EPDM ACERO CARBONO			
9	Anillo de Retención				
10	Arandela	ACERO CARBONO			
11	Resorte del Eje	ACERO CARBONO			
12	Anillo	SS304			
13	Tapón	SS416			
14	Maneta	FUNDICIÓN MALEABLE A220			

Maneta:

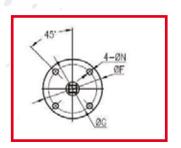
TAMAÑO	Α	L	Н	
2"				
2.5"	9.5			
3"			26	
4"	11.1	261.5		
5"				
6"	12.7			
8" *	15.9			
10" *	22	364	38	
12" *	24			

^{*} Consultar disponibilidad









Medidas DN350 - DN 600:

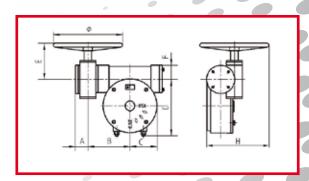
- 4									
1	DN350	Α	В	С	Н	ФС	4- Φ N	H1	BRIDA SUPERIOR
4	350	368	268	78	45	150	14	20	F12
1	400	400	299	102	50	150	14	20	F12
1	450	422	318	114	50	210	18	20	F14
1	500	479	349	127	60	210	18	32	F14
١	600	562	410	154	70	210	22	46	F16

Materiales:

N°	PARTE	MATERIAL				
1	Cuerpo	GGG40				
2	Cojinete Inferior	PTFE				
3	Asiento	EPDM / NBR				
4	Disco	CF8M / C954				
5	Eje	SS431				
6	Cojinete Superior	PTFE				
7	Anillo	EPDM / NBR SS304				
8	Placa Identificación					
9	Remache	ACERO CARBONO				
10	Тара	GG25				
11	Tornillo	ACERO CARBONO				
12	Arandela	ACERO CARBONO				
13	Perno	CF8M / C954				
14	Desmultiplicador	HIERRO DÚCTIL engranajes: HIERRO FUNDIDO				

Desmultiplicador:

DN	Α	В	С	D	Ε	F	Н	Ø
2" - 6"	53	112	54	45	28	72	113	150
8" - 10"	77	171	76	66	34	84	194	300
12" - 14"								
16" - 20"	50	172	108	219	140	65	274	300
24"	53	196	131	274	153	75	285	400





Diferentes accionamientos:

- 1. Eje libre.
- 2. Palanca.
- 3. Reductor.
- 4. Actuador neumático de "veleta".

Actuador de doble efecto y una construcción más sencilla.

Libre de mantenimiento con sus garantía de 4 millones de actuaciones

Montaje según norma ISO5211.

El cuerpo es de aluminio extrusionado anodizado con un posterior recubrimiento externo de pintura de poliéster en polvo.



Actuador de simple o doble efecto. Montaje según norma ISO5211.

El cuerpo y las tapas son de aluminio extrusionado anodizado con un posterior recubrimiento externo de pintura de poliéster en polvo.

Tratados por el revestimiento epoxipoliéster (300µ), el actuador puede resistir la prueba salina "Salt Mist" durante 500 horas.

6. Actuador neumático de 4 pistones.

Presenta ventajas frente a un actuador convencional de 2 pistones:

Desarrolla el doble de par de fuerza que los actuadores convencionales debido a sus 4 pistones.

El propio diseño lo hace más compacto y reducido. Con 4 pistones alrededor de un piñón central, permite un diámetro inferior de la caja y que a su vez genera un par de fuerza mayor.

La necesidad de alimentación de aire es menor que en un actuador convencional.

El piñón es más estrecho y está accionado por 4 pistones. Esto hace que se mueve más rápido de una posición a otra.

Tiene más combinaciones posibles de sus muelles que un actuador convencional, lo que significa mejores soluciones bajo cualquier presión de aire requerida.













www.cexco.es